

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ****ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ****Сортамент****Seamless steel tubes cold deformed.  
Range**

МКС 23.040.10  
ОКП 13 4400, 13 5100

Дата введения 1977-01-01

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 13.10.75 N 2604

2. ВЗАМЕН ГОСТ 8734-58

3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 8733-74                            | 9            |
| ГОСТ 9567-75                            | 5; 9         |

4. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 11.11.91 N 1714

5. ИЗДАНИЕ с Изменениями N 1, 2, 3, утвержденными в августе 1978 г., ноябре 1981 г., марте 1988 г. (ИУС 9-78, 2-82, 6-88)

1а. Настоящий стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1483-78.

(Введен дополнительно, Изм. N 2).

1. Наружный диаметр, толщина стенки и теоретическая масса труб должны соответствовать указанным в табл.1.

Таблица 1

| Наружный диаметр, мм | Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм |        |        |                     |        |        |       |                     |       |                      |       |
|----------------------|--|--------|--------|---------------------|--------|--------|-------|---------------------|-------|----------------------|-------|
|                      | 0,3  | 0,4    | 0,5    | 0,6                 | 0,8    | 1,0    | 1,2   | 1,4                 | 1,5   | 1,6                  | 1,8   |
|                      | <b>Особотонкостенные</b>                                 |        |        | <b>Тонкостенные</b> |        |        |       | <b>Тонкостенные</b> |       | <b>Толстостенные</b> |       |
| 5                    | 0,0348   | 0,0454 | 0,0555 | 0,0651              | 0,0829 | 0,0986 | 0,112 | 0,124               | 0,129 | -                    | -     |
| 6                    | 0,0422   | 0,0552 | 0,0678 | 0,0799              | 0,103  | 0,123  | 0,142 | 0,159               | 0,166 | 0,174                | 0,186 |
| 7                    | 0,0496   | 0,0651 | 0,0801 | 0,0947              | 0,122  | 0,148  | 0,172 | 0,193               | 0,203 | 0,213                | 0,231 |
| 8                    | 0,0570   | 0,0750 | 0,0925 | 0,110               | 0,142  | 0,173  | 0,201 | 0,228               | 0,240 | 0,253                | 0,275 |
| 9                    | 0,0644   | 0,0847 | 0,105  | 0,124               | 0,162  | 0,197  | 0,231 | 0,262               | 0,277 | 0,292                | 0,320 |
| 10                   | 0,0718   | 0,0947 | 0,117  | 0,139               | 0,182  | 0,222  | 0,260 | 0,297               | 0,314 | 0,332                | 0,364 |
| 11                   | 0,0792   | 0,105  | 0,129  | 0,154               | 0,201  | 0,247  | 0,290 | 0,331               | 0,351 | 0,371                | 0,408 |
| 12                   | 0,0866   | 0,114  | 0,142  | 0,169               | 0,221  | 0,271  | 0,320 | 0,366               | 0,388 | 0,410                | 0,453 |
| 13                   | 0,0940   | 0,124  | 0,154  | 0,184               | 0,241  | 0,296  | 0,349 | 0,401               | 0,425 | 0,450                | 0,497 |
| 14                   | 0,101  | 0,134  | 0,166  | 0,198               | 0,260  | 0,321  | 0,379 | 0,435               | 0,462 | 0,489                | 0,542 |
| 15                   | 0,109  | 0,144  | 0,179  | 0,213               | 0,280  | 0,345  | 0,408 | 0,470               | 0,499 | 0,529                | 0,586 |
| 16                   | 0,116  | 0,154  | 0,191  | 0,228               | 0,300  | 0,370  | 0,438 | 0,504               | 0,536 | 0,568                | 0,630 |
| 17                   | 0,124  | 0,164  | 0,203  | 0,243               | 0,320  | 0,395  | 0,468 | 0,539               | 0,573 | 0,608                | 0,675 |
| 18                   | 0,131  | 0,174  | 0,216  | 0,258               | 0,339  | 0,419  | 0,497 | 0,573               | 0,610 | 0,647                | 0,719 |
| 19                   | 0,138  | 0,183  | 0,228  | 0,272               | 0,359  | 0,444  | 0,527 | 0,608               | 0,647 | 0,687                | 0,764 |
| 20                   | 0,146  | 0,193  | 0,240  | 0,287               | 0,379  | 0,469  | 0,556 | 0,642               | 0,684 | 0,726                | 0,808 |
| 21                   | -  | 0,203  | 0,253  | 0,302               | 0,399  | 0,493  | 0,586 | 0,677               | 0,721 | 0,765                | 0,852 |
| 22                   | -  | 0,213  | 0,265  | 0,317               | 0,418  | 0,518  | 0,616 | 0,711               | 0,758 | 0,805                | 0,897 |
| 23                   | -  | 0,223  | 0,277  | 0,331               | 0,438  | 0,543  | 0,645 | 0,746               | 0,795 | 0,844                | 0,941 |
| 24                   | -  | 0,233  | 0,290  | 0,346               | 0,458  | 0,567  | 0,675 | 0,780               | 0,832 | 0,884                | 0,985 |
| 25                   | -  | 0,243  | 0,302  | 0,361               | 0,477  | 0,592  | 0,704 | 0,815               | 0,869 | 0,923                | 1,030 |
| 26                   | -  | 0,253  | 0,314  | 0,376               | 0,497  | 0,617  | 0,734 | 0,849               | 0,906 | 0,963                | 1,074 |
| 27                   | -  | 0,262  | 0,327  | 0,391               | 0,517  | 0,641  | 0,764 | 0,884               | 0,943 | 1,002                | 1,119 |
| 28                   | -  | 0,272  | 0,339  | 0,405               | 0,537  | 0,666  | 0,793 | 0,918               | 0,980 | 1,042                | 1,163 |
| 30                   | -  | 0,292  | 0,364  | 0,435               | 0,576  | 0,715  | 0,852 | 0,987               | 1,054 | 1,121                | 1,252 |
| 32                   | -  | 0,312  | 0,388  | 0,465               | 0,616  | 0,764  | 0,911 | 1,056               | 1,128 | 1,200                | 1,341 |
| 34                   | -  | 0,331  | 0,413  | 0,494               | 0,655  | 0,814  | 0,971 | 1,126               | 1,202 | 1,278                | 1,429 |
| 35                   | -  | 0,341  | 0,425  | 0,509               | 0,675  | 0,838  | 1,000 | 1,160               | 1,239 | 1,318                | 1,474 |
| 36                   | -  | 0,351  | 0,438  | 0,524               | 0,694  | 0,863  | 1,030 | 1,195               | 1,276 | 1,357                | 1,518 |
| 38                   | -  | 0,371  | 0,462  | 0,553               | 0,734  | 0,912  | 1,089 | 1,264               | 1,350 | 1,436                | 1,607 |
| 40                   | -  | 0,391  | 0,487  | 0,583               | 0,773  | 0,962  | 1,148 | 1,333               | 1,424 | 1,515                | 1,696 |

Продолжение табл.1



|    |       |       |       |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|----|-------|-------|-------|-------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 8  | -     | -     | -     | -     | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 9  | -     | -     | -     | -     | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 10 | -     | -     | -     | -     | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 11 | -     | -     | -     | -     | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 12 | -     | -     | -     | -     | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 13 | -     | -     | -     | -     | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 14 | -     | -     | -     | -     | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 15 | -     | -     | -     | -     | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 16 | -     | -     | -     | -     | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 17 | -     | -     | -     | -     | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 18 | -     | -     | -     | -     | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 19 | -     | -     | -     | -     | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 20 | -     | -     | -     | -     | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 21 | -     | -     | -     | -     | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 22 | -     | -     | -     | -     | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 23 | -     | -     | -     | -     | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 24 | -     | -     | -     | -     | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 25 | -     | -     | -     | -     | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 26 | -     | -     | -     | -     | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 27 | -     | -     | -     | -     | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 28 | -     | -     | -     | -     | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 30 | 4,162 | 4,340 | -     | -     | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 32 | 4,531 | 4,735 | -     | -     | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 34 | 4,901 | 5,129 | -     | -     | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 35 | 5,086 | 5,327 | -     | -     | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 36 | 5,271 | 5,524 | -     | -     | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 38 | 5,641 | 5,919 | 6,184 | 6,437 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 40 | 6,011 | 6,313 | 6,603 | 6,881 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

Продолжение табл.1

| Наружный диаметр, мм | Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм |     |     |     |     |       |                     |       |       |       |       |       |       |
|----------------------|--|-----|-----|-----|-----|-------|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                      | 0,3  | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,8 | 1,0   | 1,2                 | 1,4   | 1,5   | 1,6   | 1,8   | 2,0   | 2,2   |
|                      | <b>Особотонкостенные</b>                                 |     |     |     |     |       | <b>Тонкостенные</b> |       |       |       |       |       |       |
| 42                   | -  | -   | -   | -   | -   | 1,011 | 1,207               | 1,402 | 1,498 | 1,594 | 1,785 | 1,973 | 2,161 |
| 45                   | -  | -   | -   | -   | -   | 1,085 | 1,296               | 1,505 | 1,609 | 1,712 | 1,918 | 2,121 | 2,328 |
| 48                   | -  | -   | -   | -   | -   | 1,159 | 1,385               | 1,609 | 1,720 | 1,831 | 2,051 | 2,269 | 2,487 |
| 50                   | -  | -   | -   | -   | -   | 1,208 | 1,444               | 1,678 | 1,794 | 1,910 | 2,140 | 2,368 | 2,596 |
| 51                   | -  | -   | -   | -   | -   | 1,233 | 1,474               | 1,712 | 1,831 | 1,949 | 2,184 | 2,417 | 2,650 |
| 53                   | -  | -   | -   | -   | -   | 1,282 | 1,533               | 1,782 | 1,905 | 2,028 | 2,273 | 2,515 | 2,757 |
| 54                   | -  | -   | -   | -   | -   | 1,307 | 1,563               | 1,816 | 1,942 | 2,068 | 2,317 | 2,565 | 2,813 |
| 56                   | -  | -   | -   | -   | -   | 1,356 | 1,622               | 1,885 | 2,016 | 2,147 | 2,406 | 2,663 | 2,920 |
| 57                   | -  | -   | -   | -   | -   | 1,381 | 1,651               | 1,920 | 2,053 | 2,186 | 2,450 | 2,713 | 2,970 |
| 60                   | -  | -   | -   | -   | -   | 1,455 | 1,740               | 2,023 | 2,164 | 2,304 | 2,584 | 2,861 | 3,138 |
| 63                   | -  | -   | -   | -   | -   | 1,529 | 1,829               | 2,127 | 2,275 | 2,423 | 2,717 | 3,009 | 3,301 |
| 65                   | -  | -   | -   | -   | -   | 1,578 | 1,888               | 2,196 | 2,349 | 2,502 | 2,806 | 3,107 | 3,408 |
| 68                   | -  | -   | -   | -   | -   | 1,652 | 1,977               | 2,299 | 2,460 | 2,620 | 2,939 | 3,255 | 3,571 |
| 70                   | -  | -   | -   | -   | -   | 1,702 | 2,036               | 2,368 | 2,534 | 2,699 | 3,027 | 3,354 | 3,681 |
| 73                   | -  | -   | -   | -   | -   | 1,776 | 2,125               | 2,472 | 2,645 | 2,817 | 3,161 | 3,502 | 3,843 |
| 75                   | -  | -   | -   | -   | -   | 1,825 | 2,184               | 2,541 | 2,719 | 2,896 | 3,249 | 3,601 | 3,953 |
| 76                   | -  | -   | -   | -   | -   | 1,850 | 2,214               | 2,576 | 2,756 | 2,936 | 3,294 | 3,650 | 4,005 |
| 80                   | -  | -   | -   | -   | -   | -     | 2,331               | 2,714 | 2,904 | 3,094 | 3,471 | 3,847 | 4,223 |
| 83                   | -  | -   | -   | -   | -   | -     | 2,420               | 2,817 | 3,015 | 3,212 | 3,605 | 3,995 | 4,385 |
| 85                   | -  | -   | -   | -   | -   | -     | 2,480               | 2,886 | 3,089 | 3,291 | 3,693 | 4,094 | 4,494 |
| 89                   | -  | -   | -   | -   | -   | -     | 2,598               | 3,024 | 3,237 | 3,449 | 3,871 | 4,291 | 4,699 |
| 90                   | -  | -   | -   | -   | -   | -     | 2,628               | 3,059 | 3,274 | 3,488 | 3,915 | 4,340 | 4,769 |
| 95                   | -  | -   | -   | -   | -   | -     | 2,776               | 3,232 | 3,459 | 3,685 | 4,137 | 4,587 | 5,037 |
| 100                  | -  | -   | -   | -   | -   | -     | -                   | -     | 3,644 | 3,883 | 4,359 | 4,834 | 5,309 |
| 102                  | -  | -   | -   | -   | -   | -     | -                   | -     | 3,718 | 3,962 | 4,448 | 4,933 | 5,418 |
| 108                  | -  | -   | -   | -   | -   | -     | -                   | -     | 3,940 | 4,198 | 4,714 | 5,228 | 5,747 |
| 110                  | -  | -   | -   | -   | -   | -     | -                   | -     | 4,014 | 4,277 | 4,803 | 5,327 | 5,856 |
| 120                  | -  | -   | -   | -   | -   | -     | -                   | -     | 4,384 | 4,672 | 5,247 | 5,820 | 6,393 |
| 130                  | -  | -   | -   | -   | -   | -     | -                   | -     | 4,754 | 5,066 | 5,691 | 6,313 | 6,936 |
| 140                  | -  | -   | -   | -   | -   | -     | -                   | -     | -     | 5,461 | 5,135 | 6,807 | 7,430 |
| 150                  | -  | -   | -   | -   | -   | -     | -                   | -     | -     | -     | 6,579 | 7,300 | 8,021 |
| 160                  | -  | -   | -   | -   | -   | -     | -                   | -     | -     | -     | -     | 7,793 | 8,514 |
| 170                  | -  | -   | -   | -   | -   | -     | -                   | -     | -     | -     | -     | 8,286 | 9,007 |

Продолжение табл.1

| Наружный диаметр, мм | Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм |        |        |        |        |                      |        |        |        |        |    |
|----------------------|--|--------|--------|--------|--------|----------------------|--------|--------|--------|--------|----|
|                      | 2,8  | 3,0    | 3,2    | 3,5    | 4,0    | 4,5                  | 5,0    | 5,5    | 6,0    | 6,5    |    |
|                      | <b>Тонкостенные</b>                                      |        |        |        |        | <b>Толстостенные</b> |        |        |        |        |    |
| 42                   | 2,707  | 2,885  | 3,062  | 3,323  | 3,749  | 4,162                | 4,562  | 4,951  | 5,327  | 5,690  | 6  |
| 45                   | 2,914  | 3,107  | 3,299  | 3,582  | 4,044  | 4,495                | 4,932  | 5,358  | 5,771  | 6,171  | 6  |
| 48                   | 3,121  | 3,329  | 3,535  | 3,841  | 4,340  | 4,827                | 5,302  | 5,765  | 6,215  | 6,652  | 7  |
| 50                   | 3,259  | 3,477  | 3,693  | 4,014  | 4,538  | 5,049                | 5,549  | 6,036  | 6,511  | 6,972  | 7  |
| 51                   | 3,328  | 3,551  | 3,772  | 4,100  | 4,636  | 5,160                | 5,672  | 6,172  | 6,659  | 7,132  | 7  |
| 53                   | 3,466  | 3,699  | 3,930  | 4,273  | 4,834  | 5,382                | 5,919  | 6,443  | 6,955  | 7,453  | 7  |
| 54                   | 3,535  | 3,773  | 4,009  | 4,359  | 4,932  | 5,493                | 6,042  | 6,578  | 7,103  | 7,613  | 8  |
| 56                   | 3,674  | 3,921  | 4,167  | 4,532  | 5,130  | 5,715                | 6,289  | 6,850  | 7,398  | 7,934  | 8  |
| 57                   | 3,743  | 3,995  | 4,246  | 4,618  | 5,228  | 5,826                | 6,412  | 6,985  | 7,546  | 8,095  | 8  |
| 60                   | 3,950  | 4,217  | 4,482  | 4,877  | 5,524  | 6,159                | 6,782  | 7,392  | 7,990  | 8,575  | 9  |
| 63                   | 4,157  | 4,439  | 4,719  | 5,136  | 5,820  | 6,492                | 7,152  | 7,799  | 8,434  | 9,056  | 9  |
| 65                   | 4,295  | 4,587  | 4,877  | 5,308  | 6,017  | 6,714                | 7,398  | 8,070  | 8,730  | 9,377  | 10 |
| 68                   | 4,502  | 4,809  | 5,113  | 5,567  | 6,313  | 7,047                | 7,768  | 8,477  | 9,174  | 9,857  | 10 |
| 70                   | 4,640  | 4,957  | 5,271  | 5,740  | 6,511  | 7,269                | 8,015  | 8,749  | 9,470  | 10,178 | 10 |
| 73                   | 4,847  | 5,179  | 5,508  | 5,999  | 6,807  | 7,602                | 8,385  | 9,156  | 9,914  | 10,659 | 11 |
| 75                   | 4,986  | 5,327  | 5,666  | 6,172  | 7,004  | 7,824                | 8,631  | 9,427  | 10,210 | 10,980 | 11 |
| 76                   | 5,055  | 5,401  | 5,745  | 6,258  | 7,103  | 7,935                | 8,755  | 9,562  | 10,358 | 11,140 | 11 |
| 80                   | 5,331  | 5,697  | 6,060  | 6,603  | 7,497  | 8,379                | 9,248  | 10,105 | 10,950 | 11,781 | 12 |
| 83                   | 5,538  | 5,919  | 6,298  | 6,862  | 7,793  | 8,712                | 9,618  | 10,512 | 11,394 | 12,263 | 13 |
| 85                   | 5,676  | 6,067  | 6,455  | 7,035  | 7,990  | 8,934                | 9,865  | 10,783 | 11,690 | 12,584 | 13 |
| 89                   | 5,952  | 6,363  | 6,771  | 7,380  | 8,385  | 9,378                | 10,358 | 11,326 | 12,281 | 13,225 | 14 |
| 90                   | 6,021  | 6,437  | 6,850  | 7,466  | 8,484  | 9,489                | 10,481 | 11,461 | 12,429 | 13,385 | 14 |
| 95                   | 6,367  | 6,867  | 7,244  | 7,898  | 8,977  | 10,043               | 11,098 | 12,140 | 13,169 | 14,187 | 15 |
| 100                  | 6,712  | 7,176  | 7,639  | 8,329  | 9,470  | 10,598               | 11,714 | 12,818 | 13,909 | 14,988 | 16 |
| 102                  | 6,850  | 7,324  | 7,797  | 8,502  | 9,667  | 10,820               | 11,961 | 13,089 | 14,205 | 15,308 | 16 |
| 108                  | 7,264  | 7,768  | 8,270  | 9,020  | 10,259 | 11,486               | 12,701 | 13,903 | 15,093 | 16,269 | 17 |
| 110                  | 7,402  | 7,916  | 8,428  | 9,193  | 10,456 | 11,708               | 12,947 | 14,174 | 15,389 | 16,590 | 17 |
| 120                  | 8,093  | 8,656  | 9,217  | 10,056 | 11,443 | 12,818               | 14,180 | 15,531 | 16,868 | 18,193 | 19 |
| 130                  | 8,783  | 9,396  | 10,007 | 10,919 | 12,429 | 13,928               | 15,413 | 16,887 | 18,348 | 19,796 | 21 |
| 140                  | 9,474  | 10,136 | 10,796 | 11,782 | 13,416 | 15,037               | 16,646 | 18,243 | 19,828 | 21,400 | 22 |
| 150                  | 10,164   | 10,876 | 11,584 | 12,645 | 14,402 | 16,147               | 17,880 | 19,600 | 21,308 | 23,003 | 24 |
| 160                  | 10,855   | 11,616 | 12,374 | 13,508 | 15,389 | 17,257               | 19,113 | 20,956 | 22,787 | 24,606 | 26 |
| 170                  | 11,546   | 12,355 | 13,163 | 14,371 | 16,375 | 18,367               | 20,346 | 22,312 | 24,267 | 26,209 | 28 |

Продолжение табл.1



|     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 210 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 220 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 240 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 250 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

Продолжение табл.1

| Наружный диаметр, мм | Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм |        |        |        |        |                     |        |        |        |        |
|----------------------|--|--------|--------|--------|--------|---------------------|--------|--------|--------|--------|
|                      | 2,8  | 3,0    | 3,2    | 3,5    | 4,0    | 4,5                 | 5,0    | 5,5    | 6,0    | 6,5    |
|                      | <b>Особотонкостенные</b>                                 |        |        |        |        | <b>Тонкостенные</b> |        |        |        |        |
| 180                  | 12,236   | 13,095 | 13,952 | 15,235 | 17,362 | 19,476              | 21,579 | 23,669 | 25,747 | 27,812 |
| 190                  | 12,927   | 13,835 | 14,742 | 16,098 | 18,348 | 20,586              | 22,812 | 25,025 | 27,226 | 29,415 |
| 200                  | -  | 14,575 | 15,531 | 16,961 | 19,335 | 21,696              | 24,045 | 26,382 | 28,706 | 31,018 |
| 210                  | -  | 15,315 | 16,320 | 17,824 | 20,321 | 22,806              | 25,278 | 27,738 | 30,186 | 32,621 |
| 220                  | -  | 16,055 | 17,109 | 18,687 | 21,308 | 23,915              | 26,511 | 29,094 | 31,665 | 34,224 |
| 240                  | -  | -      | -      | -      | -      | 26,135              | 28,977 | 31,807 | 34,625 | 37,430 |
| 250                  | -  | -      | -      | -      | -      | 27,244              | 30,210 | 33,164 | 36,104 | 39,033 |

Продолжение табл.1

| Наружный диаметр, мм | Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм |        |        |        |        |        |        |        |        |        |         |
|----------------------|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|
|                      | 7,5  | 8,0    | 8,5    | 9,0    | 9,5    | 10     | 11     | 12     | 14     | 16     | 18      |
|                      | <b>Тонкостенные</b>                                      |        |        |        |        |        |        |        |        |        |         |
| 180                  | 31,906   | 33,934 | 35,950 | 37,954 | 39,945 | 41,925 | 45,846 | 49,718 | 57,313 | 64,712 | 74,913  |
| 190                  | 33,755   | 35,907 | 38,046 | 40,174 | 42,288 | 44,391 | 48,558 | 52,677 | 60,766 | 68,658 | 76,352  |
| 200                  | 35,605   | 37,880 | 40,143 | 42,393 | 44,631 | 46,857 | 51,271 | 55,636 | 64,218 | 72,603 | 80,791  |
| 210                  | 37,455   | 39,853 | 42,239 | 44,613 | 46,974 | 49,323 | 53,984 | 58,596 | 67,671 | 76,549 | 85,230  |
| 220                  | 39,304   | 41,826 | 44,335 | 46,832 | 49,317 | 51,789 | 56,697 | 61,555 | 71,124 | 80,495 | 89,669  |
| 240                  | 43,003   | 45,772 | 48,528 | 51,271 | 54,002 | 56,721 | 62,122 | 67,474 | 78,029 | 88,387 | 98,547  |
| 250                  | 44,853   | 47,744 | 50,624 | 53,491 | 56,345 | 59,188 | 64,835 | 70,433 | 81,481 | 92,333 | 102,986 |

Примечания:

1. Теоретическую массу 1 м длины трубы вычисляют в килограммах по формуле:

$$M = 0,02466148 \times s(D_H - s),$$

где  $D_H$  - наружный диаметр, мм;  $s$  - толщина стенки, мм.

При определении теоретической массы 1 м труб за исходную величину принимается плотность стали  $7,85 \text{ г/см}^3$ .

2. По требованию потребителя допускается изготовление труб диаметром 4 мм с толщиной стенки от 0,2 до 1,2 мм, диаметрами 125 и 133 мм с толщиной стенки от 2,0 до 20 мм, а также размерами 29x5,5; 32x8,5; 33x1,5; 33x8,0; 39x3,0; 41x5,5; 43x8,0; 44x3,0; 46x3,0; 46x6,0; 55x9,0; 58x4,0 и 84x8,0 мм.

3. Трубы диаметром 100 мм и более с отношением  $D_H/s$  более 50 и трубы с отношением  $D_H/s$  менее 4 поставляются по согласованной с заказчиком технической документации.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2. В зависимости от отношения наружного диаметра ( $D_{\text{н}}$ ) к толщине стенки ( $s$ ) трубы подразделяются на:

особотонкостенные при  $D_{\text{н}}/s$  более 40 и трубы диаметром 20 мм и менее со стенкой 0,5 мм и менее;

тонкостенные при  $D_{\text{н}}/s$  от 12,5 до 40 и трубы диаметром 20 мм и менее со стенкой 1,5 мм;

толстостенные при  $D_{\text{н}}/s$  от 6 до 12,5;

особотолстостенные при  $D_{\text{н}}/s$  менее 6.

3. По длине трубы должны изготавливаться:

немерной длины от 1,5 до 11,5 м;

мерной длины от 4,5 до 9 м с предельными отклонениями по длине +10 мм; по заказу внешнеторговых организаций трубы изготавливают мерной длиной от 4 до 9 м с предельными отклонениями по длине +10 мм;

длины, кратной мерной, от 1,5 до 9 м с припуском на каждый рез по 5 мм (если другой припуск не оговорен в заказе) и с предельными отклонениями на общую длину не более оговоренных для труб мерной длины.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

4. Предельные отклонения по наружному диаметру и толщине стенки труб не должны превышать указанных в табл.2.

5. По соглашению изготовителя с потребителем трубы могут изготавливаться с комбинированными предельными отклонениями, например по наружному диаметру - повышенной точности по ГОСТ 9567, а по толщине стенки - обычной точности, либо с односторонним допуском на размеры. Значение одностороннего допуска не должно превышать суммы двухсторонних предельных отклонений, приведенных в табл.2. При этом значение теоретической массы 1 м труб вычисляется по среднему арифметическому значению суммы плюсового и минусового предельных отклонений, приведенных в табл.2.

Таблица 2

| Размеры труб                          | Предельные отклонения |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Наружный диаметр, мм:                 |                       |
| от 4 до 10 включ.                     | ±0,15 мм              |
| св.10 " 30 "                          | ±0,30 мм              |
| " 30 " 50 "                           | ±0,40 мм              |
| " 50                                  | ±0,8 %                |
| Толщина стенки, мм:                   |                       |
| до 1                                  | ±0,12 мм              |
| св.1 до 5 включ.                      | ±10%                  |
| " 1 " 2,5 при диаметре 110 мм и более | ±12%                  |
| св.5                                  | ±8%                   |

4, 5. (Измененная редакция, Изм. N 2).

6. Трубы должны изготавливаться по наружному диаметру и по толщине стенки. По требованию потребителя трубы должны изготавливаться по внутреннему диаметру и толщине стенки, а также по наружному и внутреннему диаметру и разностенности.

Предельные отклонения по внутреннему диаметру труб не должны превышать соответствующих предельных отклонений по наружному диаметру.

Для труб с внутренним диаметром 10 мм и менее предельные отклонения по внутреннему диаметру устанавливаются по соглашению изготовителя с потребителем.

7. Овальность и разностенность труб не должны выводить их размеры за предельные отклонения соответственно по наружному диаметру и толщине стенки.

8. Кривизна любого участка трубы на 1 м длины не должна превышать:

3 мм - для труб диаметром от 4 до 8 мм;

2 мм - для труб диаметром от 8 до 10 мм;

1,5 мм - для труб диаметром свыше 10 мм.

По требованию потребителя кривизна труб диаметром 20-90 мм не должна превышать 1 мм на 1 м длины.

Примечание. Для труб с отношением наружного диаметра  $D_{н}$  к толщине стенки  $s$ , равным 50 и более, изготавливаемых без термической обработки, нормы кривизны устанавливаются соглашением изготовителя с потребителем.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

9. Материал труб и технические требования к ним - по ГОСТ 8733.

Примеры условных обозначений

Труба с наружным диаметром 70 мм, толщиной стенки 2,0 мм, длиной, кратной 1250 мм, из стали марки 20, с поставкой по химическому составу (по группе Б) ГОСТ 8733:

Труба  $\frac{70 \times 2 \times 1250 \text{ кр ГОСТ } 8734 - 75}{Б 20 \text{ ГОСТ } 8733 - 74}$

То же, длиной 6000 мм (мерная длина), из стали марки 20, с поставкой по механическим свойствам и химическому составу (по группе В) ГОСТ 8733:

Труба  $\frac{70 \times 2 \times 6000 \text{ ГОСТ } 8734 - 75}{В 20 \text{ ГОСТ } 8733 - 74}$

То же, с комбинированными предельными отклонениями (по диаметру повышенной точности по ГОСТ 9567, по толщине стенки обычной точности):

Труба  $\frac{70_{п} \times 2 \times 6000 \text{ ГОСТ } 8734 - 75}{В 20 \text{ ГОСТ } 8733 - 74}$

То же, немерной длины, с поставкой без нормирования механических свойств и химического состава, но с указанием значения гидравлического давления (по группе Д) ГОСТ 8733:

Труба  $\frac{70 \times 2 \text{ ГОСТ } 8734 - 75}{Д \text{ ГОСТ } 8733 - 74}$

То же, из стали марки 10, с поставкой по механическим свойствам, контролируемым на термически обработанных образцах, и по химическому составу (по группе Г) ГОСТ 8733:

Труба  $\frac{70 \times 2 \text{ ГОСТ } 8734-75}{Г10 \text{ ГОСТ } 8733-74}$

Труба с внутренним диаметром 70 мм и толщиной стенки 2,5 мм немерной длины, из стали марки 40Х, поставкой по группе В по ГОСТ 8733:

Труба  $\frac{D_{\text{вн}} 70 \times 2,5 \text{ ГОСТ } 8734-75}{В 40Х \text{ ГОСТ } 8733-74}$

Текст документа сверен по:  
официальное издание  
Трубы металлические и соединительные части к ним.  
Часть 1. Трубы бесшовные гладкие: Сб. ГОСТов -  
М.: ИПК Издательство стандартов, 2004

## **ГОСТ 8734-75 Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные. Сортамент (с Изменениями N 1, 2, 3)**

### **Вид документа:**

Постановление Госстандарта СССР от 13.10.1975 N 2604  
ГОСТ от 13.10.1975 N 8734-75

**Принявший орган:** Госстандарт СССР

**Статус:** Действующий

**Тип документа:** Нормативно-технический документ

**Дата начала действия:** 01.01.1977

**Опубликован:** официальное издание, Трубы металлические и соединительные части к ним.  
Часть 1. Трубы бесшовные гладкие: Сб. ГОСТов - М.: ИПК Издательство стандартов, 2004 год  
**Дата редакции:** 01.01.2004

### **Ссылается на**

 ГОСТ 8733-74 Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные. Технические требования (с Изменениями N 1-4)  
Постановление Госстандарта СССР от 19.11.1974 N 2561  
ГОСТ от 19.11.1974 N 8733-74

 ГОСТ 9567-75 Трубы стальные прецизионные. Сортамент (с Изменениями N 1, 2)  
Постановление Госстандарта СССР от 31.12.1975 N 4122  
ГОСТ от 31.12.1975 N 9567-75

### **На него ссылаются**

 ГОСТ 31311-2005 Приборы отопительные. Общие технические условия  
Приказ Ростехрегулирования от 26.04.2006 N 80-ст  
ГОСТ от 26.04.2006 N 31311-2005

 СО 34.03.355-2005 Методические указания по обеспечению взрывопожаробезопасности при эксплуатации энергетических газотурбинных установок

СО от 20.10.2005 N 34.03.355-2005  
Приказ РАО "ЕЭС России" от 20.10.2005

 СП 42-102-2004 Проектирование и строительство газопроводов из металлических труб  
Письмо Госстроя России от 15.04.2004 N ЛБ-2341/9  
Свод правил (СП) от 15.04.2004 N 42-102-2004

 ГОСТ Р 52232-2004 Вагоны легкого метро. Общие технические условия  
Постановление Госстандарта России от 02.03.2004 N 80-ст  
ГОСТ Р от 02.03.2004 N 52232-2004

 ГОСТ Р 52209-2004 Соединения для газовых горелок и аппаратов. Общие технические требования и методы испытаний  
Постановление Госстандарта России от 22.01.2004 N 29-ст  
ГОСТ Р от 22.01.2004 N 52209-2004

 ГОСТ Р 51924-2002 Трубы двойные колонковые для геолого-разведочного бурения. Общие технические условия  
Постановление Госстандарта России от 25.07.2002 N 286-ст  
ГОСТ Р от 25.07.2002 N 51924-2002

 ГОСТ Р 51776-2001 Трубы двойные колонковые для геолого-разведочного бурения. Типы и основные параметры  
Постановление Госстандарта России от 10.07.2001 N 262-ст  
ГОСТ Р от 10.07.2001 N 51776-2001

 НПБ 88-2001 Установки пожаротушения и сигнализации. Нормы и правила проектирования (с Изменением N 1)  
Приказ ГУГПС МЧС России от 04.06.2001 N 31  
НПБ от 04.06.2001 N 88-2001

 НПБ 88-2001 Установки пожаротушения и сигнализации. Нормы и правила проектирования (старая редакция)  
Приказ ГУГПС МЧС России от 04.06.2001 N 31  
НПБ от 04.06.2001 N 88-2001

 ПБ 11-401-01 Правила безопасности в газовом хозяйстве металлургических и коксохимических предприятий и производств  
Постановление Госгортехнадзора России от 20.02.2001 N 9  
ПБ от 20.02.2001 N 11-401-01

 ГОСТ Р 51659-2000 Вагоны-цистерны магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия  
Постановление Госстандарта России от 31.10.2000 N 282-ст  
ГОСТ Р от 31.10.2000 N 51659-2000

 СП 41-104-2000 Проектирование автономных источников теплоснабжения  
Постановление Госстроя России от 16.08.2000 N 79  
Свод правил (СП) от 16.08.2000 N 41-104-2000

 РД 153-34.1-30.106-00 Правила технической эксплуатации газового хозяйства газотурбинных и парогазовых установок тепловых электростанций  
РД от 03.05.2000 N 153-34.1-30.106-00  
СО от 03.05.2000 N 34.30.106-00  
Приказ РАО "ЕЭС России" от 03.06.2000

 Изменение N 1 ГОСТ Р 50850-96 Вагоны метрополитена. Общие технические условия  
Постановление Госстандарта России от 20.03.2000 N 58-ст  
ГОСТ Р от 20.03.2000 N 50850-96

 ГОСТ 30563-98 Трубы бесшовные холоднодеформированные из углеродистых и

легированных сталей со специальными свойствами. Технические условия  
Постановление Госстандарта России от 15.12.1999 N 514-ст  
ГОСТ от 15.12.1999 N 30563-98

 ГОСТ 30243.1-97 Вагоны-хопперы открытые колеи 1520 мм для сыпучих грузов. Общие технические условия  
Постановление Госстандарта России от 06.04.1999 N 111  
ГОСТ от 06.04.1999 N 30243.1-97

 ГОСТ 13877-96 Штанги насосные и муфты штанговые. Технические условия  
Постановление Госстандарта России от 26.03.1999 N 94  
ГОСТ от 26.03.1999 N 13877-96

 РД 153-34.1-11.304-98 Методика выполнения измерений давления отработавшего пара в конденсаторах паровых турбин  
РД от 30.11.1998 N 153-34.1-11.304-98  
СО от 30.11.1998 N 34.11.304-98  
Приказ Департамента стратегии развития и научно-технической политики РАО "ЕЭС России" от 30.11.1998

 ГОСТ 10935-97 Вагоны грузовые крытые магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия  
Постановление Госстандарта России от 18.05.1998 N 212  
ГОСТ от 18.05.1998 N 10935-97

 ГОСТ 26686-96 Вагоны-платформы магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия  
Постановление Госстандарта России от 08.07.1997 N 242  
ГОСТ от 08.07.1997 N 26686-96

 СП 42-102-96 Свод правил по применению стальных труб для строительства систем газоснабжения (не действует на территории РФ)  
Письмо Минстроя России от 31.07.1996 N 13-500  
Свод правил (СП) от 29.10.1996 N 42-102-96

 СП 42-101-96 Проектирование и строительство газопроводов из полиэтиленовых труб диаметром до 300 мм (не действует на территории РФ)  
Письмо Минстроя России от 09.04.1996 N 13/213  
Свод правил (СП) от 04.07.1996 N 42-101-96

 СП 41-101-95 Проектирование тепловых пунктов  
Свод правил (СП) от 01.07.1996 N 41-101-95

 СП 42-101-96 Проектирование и строительство газопроводов из полиэтиленовых труб диаметром до 300 мм (не действует на территории РФ)  
Письмо Минстроя России от 09.04.1996 N 13/213  
Свод правил (СП) от 04.07.1996 N 42-101-96

 ГОСТ Р 50850-96 Вагоны метрополитена. Общие технические условия  
Постановление Госстандарта России от 17.01.1996 N 27  
ГОСТ Р от 17.01.1996 N 50850-96

 ГОСТ Р 50850-96 Вагоны метрополитена. Общие технические условия (старая редакция)  
Постановление Госстандарта России от 17.01.1996 N 27  
ГОСТ Р от 17.01.1996 N 50850-96

 РД 39-132-94 Правила по эксплуатации, ревизии, ремонту и отбраковке нефтепромысловых трубопроводов  
РД от 30.12.1993 N 39-132-94  
Приказ Минэнерго России от 30.12.1993

 ВНТП 3-92 Временные нормы технологического проектирования обогатительных фабрик  
ВНТП от 08.12.1992 N 3-92  
Приказ Минэнерго России от 08.12.1992

 ГОСТ 15763-91 Соединения трубопроводов резьбовые на Ру до 63 МПа (до приблизительно 630 кгс/кв.см). Общие технические условия (с Изменением N 1)  
Постановление Госстандарта СССР от 27.02.1991 N 186  
ГОСТ от 27.02.1991 N 15763-91

 ВПНРМ 477-91 (Минмонтажспецстрой СССР) Монтаж систем автоматизации  
ВПНРМ от 23.01.1991 N 477-91  
Приказ Минмонтажспецстрой СССР от 23.01.1991

 ГОСТ 23270-89 (ИСО 2938-74) Трубы-заготовки для механической обработки. Технические условия  
Постановление Госстандарта СССР от 28.06.1989 N 2145  
ГОСТ от 28.06.1989 N 23270-89

 ГОСТ 21.401-88 СПДС. Технология производства. Основные требования к рабочим чертежам  
Постановление Госстроя СССР от 28.12.1987 N 308  
ГОСТ от 28.12.1987 N 21.401-88

 ВСН 362-87 (Минмонтажспецстрой) Изготовление, монтаж и испытание технологических трубопроводов на Ру до 10 МПа  
ВСН от 28.12.1987 N 362-87  
Приказ Минмонтажспецстрой СССР от 28.12.1987

 ВПНРМ 511-88 (Минмонтажспецстрой СССР) Монтаж систем автоматизации. Установка приборов нещитового монтажа  
ВПНРМ от 27.11.1987 N 511-88  
Приказ Минмонтажспецстрой СССР от 27.11.1987

 РД 34.10.306-88 Нормы расхода материалов на ремонт. Котлы паровые стационарные  
РД от 23.07.1987 N 34.10.306-88  
СО от 23.07.1987 N 34.10.306-88  
Приказ Минэнерго СССР от 23.07.1987

 ВПНРМ 494-87 (Минмонтажспецстрой СССР) Монтаж систем автоматизации. Заготовка монтажных конструкций, узлов и блоков  
ВПНРМ от 24.12.1986 N 494-87  
Приказ Минмонтажспецстрой СССР от 24.12.1986

 СНиП 2.04.12-86 Расчет на прочность стальных трубопроводов  
Постановление Госстроя СССР от 07.04.1986 N 41  
СНиП от 07.04.1986 N 2.04.12-86

 РД 38.13.004-86 Эксплуатация и ремонт технологических трубопроводов под давлением до 10,0 МПа (100 кгс/кв.см)  
РД от 01.04.1986 N 38.13.004-86  
Приказ Миннефтехимпрома СССР от 01.04.1986

 ГОСТ 1060-83 Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные для судостроения. Технические условия (с Изменением N 1)  
Постановление Госстандарта СССР от 17.12.1983 N 6094  
ГОСТ от 17.12.1983 N 1060-83

 ГОСТ 22190-83 Буфера с тарельчатыми пружинами для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры  
Постановление Госстандарта СССР от 25.01.1983 N 363  
ГОСТ от 25.01.1983 N 22190-83

 ГОСТ 25573-82\* Стропы грузовые канатные для строительства. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)  
Постановление Госстроя СССР от 21.12.1982 N 293  
ГОСТ от 21.12.1982 N 25573-82\*

 СНиП IV-4-82 Сборник средних районных сметных цен на материалы, изделия и конструкции. Часть V. Материалы, изделия и конструкции для монтажных и специальных строительных работ (Начало)  
Постановление Госстроя СССР от 01.03.1982 N 46  
СНиП от 01.03.1982 N IV-4-82

 ГОСТ 9.704-80 ЕСЗКС. Резины. Методы определения работоспособности уплотнительных деталей неподвижных соединений при радиационно-термическом и термическом старении (с Изменениями N 1, 2)  
Постановление Госстандарта СССР от 11.09.1980 N 4661  
ГОСТ от 11.09.1980 N 9.704-80

 ГОСТ 17679-80 Хомуты облегченные для крепления трубопроводов и кабелей. Конструкция и размеры (с Изменениями N 1, 2)  
Постановление Госстандарта СССР от 17.04.1980 N 1737  
ГОСТ от 17.04.1980 N 17679-80

 ГОСТ 12.4.081-80 ССБТ. Метод измерения объемного расхода воздуха, подаваемого в шланговые средства индивидуальной защиты  
Постановление Госстандарта СССР от 12.02.1980 N 715  
ГОСТ от 12.02.1980 N 12.4.081-80

 ГОСТ 2918-79 Ангидрид сернистый жидкий технический. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)  
Постановление Госстандарта СССР от 19.02.1979 N 621  
ГОСТ от 19.02.1979 N 2918-79

 ВСН 189-78 (Минтрансстрой) Инструкция по проектированию и производству работ по искусственному замораживанию грунтов при строительстве метрополитенов и тоннелей  
Приказ Минтрансстроя СССР от 10.05.1978 N 21  
ВСН от 10.05.1978 N 189-78

 ГОСТ 11679.2-76 Амортизаторы резинометаллические приборные. Арматура. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)  
Постановление Госстандарта СССР от 14.05.1976 N 1196  
ГОСТ от 14.05.1976 N 11679.2-76

 ГОСТ 21729-76 Трубы конструкционные холоднодеформированные и теплодеформированные из углеродистых и легированных сталей. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)  
Постановление Госстандарта СССР от 22.04.1976 N 893  
ГОСТ от 22.04.1976 N 21729-76

 ГОСТ 9567-75 Трубы стальные прецизионные. Сортамент (с Изменениями N 1, 2)  
Постановление Госстандарта СССР от 31.12.1975 N 4122  
ГОСТ от 31.12.1975 N 9567-75

 ГОСТ 12.2.008-75 ССБТ. Оборудование и аппаратура для газопламенной обработки металлов и термического напыления покрытий. Требования безопасности (с Изменениями N 1, 2, 3)  
Постановление Госстандарта СССР от 28.10.1975 N 2722  
ГОСТ от 28.10.1975 N 12.2.008-75

 ГОСТ 550-75 Трубы стальные бесшовные для нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3, 4)  
Постановление Госстандарта СССР от 26.06.1975 N 1635  
ГОСТ от 26.06.1975 N 550-75

 ГОСТ 20933-75 Ручки съемных пресс-форм. Конструкция и размеры (старая редакция)  
Постановление Госстандарта СССР от 25.06.1975 N 1620  
ГОСТ от 25.06.1975 N 20933-75

 ГОСТ 5457-75 Ацетилен растворенный и газообразный технический. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)  
Постановление Госстандарта СССР от 16.04.1975 N 964  
ГОСТ от 16.04.1975 N 5457-75

 ГОСТ 8733-74 Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные. Технические требования (с Изменениями N 1-4)  
Постановление Госстандарта СССР от 19.11.1974 N 2561  
ГОСТ от 19.11.1974 N 8733-74

 ГОСТ 19029-73 Заделка канатов на коуш. Конструкция и размеры (с Изменениями N 1, 2, 3, 4)  
Постановление Госстандарта СССР от 31.07.1973 N 1888  
ГОСТ от 31.07.1973 N 19029-73

 ГОСТ 19031-73 Заделки канатов и их детали. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)  
Постановление Госстандарта СССР от 31.07.1973 N 1888  
ГОСТ от 31.07.1973 N 19031-73

 ГОСТ 17017-71 Инструмент твердосплавный для образования отверстий в строительных материалах. Технические требования  
Постановление Госстандарта СССР от 03.06.1971 N 1072  
ГОСТ от 03.06.1971 N 17017-71

## **Тематики**

Трубопроводы и их компоненты (23.040)

Гидравлические и пневматические системы и компоненты общего назначения (23)

Чугунные и стальные трубы (23.040.10)